MD MG TESTE MULTIPLE

Made in Italy

FH *Facing Heads* · **BAH** *Big Angle Heads* · **TA.CP** *Angle Heads* · **TA** *Angle Heads* · **MOx** *Spindle Speeders* · **HT** *Turret Heads* · **VH** *Variable axis heads* · **TSI/TSX** *Twin spindle milling heads* · **T** *Adjustable joint multi spindle heads* · **MT-TC-TC3** *Fixed multi spindle heads*



SERIE HT





Le torrette a revolver serie **HT** sono nate dall'esigenza di aumentare la flessibilità delle macchine utensili e possono eseguire lavorazioni di foratura, filettatura, alesatura, fresatura. Trovano collocazione direttamente sul mandrino della macchina o, con motorizzazione propria, montate su slitte a uno o più assi di movimento.
Hanno la possibilità di montare teste multiple, teste ad angolo e moltiplicatori di giri per aumentare la velocità dell'utensile. Tutte le versioni utilizzano un sistema di posizionamento tramite corona Hirth; questa soluzione costruttiva permette grande precisione, grande rigidità nelle lavorazioni di fresatura e alesatura di finitura, grande ripetitività.

- Costruzione torretta in acciaio e ghisa.
- Mandrini montati su cuscinetti di precisione.
- Mandrini con diverso attacco utensile (DIN55058, Komet, HSK, ecc) intercambiabili sulla stessa torretta.
- Mandrini in presa diretta con la presa di forza per sfruttare appieno la potenza
- Sistema idraulico di bloccaggio-sbloccaggio corona Hirth.
- La stessa motorizzazione permette la rotazione della torretta e la rotazione dei mandrini.
- Rotazione torretta bidirezionale per ricercare più velocemente il mandrino necessario alla lavorazione da eseguire.
- Refrigerante indipendente per ogni mandrino.
- Possibilità del refrigerante di passare attraverso il centro del mandrino.
- Lubrificazione effettuata a grasso o con miscela olio-aria.
- Pressurizzazione torretta
- Connettore unico per l'interscambio dati tra la torretta ed il cnc.

*The **HT** series of turret heads are inspired by the need to increase the flexibility of machine tools and they are able to perform drilling, tapping, boring and milling. They can be installed directly on the machine spindle or, with their own drive, mounted on slides with one or more movement axes.*
They can be fitted with multispindle heads, angle heads and multipliers for greater tool velocity.
All versions use a positioning system based on a Hirth crown gear, providing utmost precision, excellent strength in milling and finishing boring and outstanding repeatability.

- *Turret made of steel and cast iron*
- *Spindles mounted on precision bearings*
- *Spindles with different tool connections (HSK, Komet, DIN55058, etc.) which can be interchanged on the same turret*
- *Spindles directly engaged with p.t.o. to exploit power to the full*
- *Hydraulic Hirth crown gear locking-release system*
- *Single drive rotates both turret and spindles*
- *Two-way turret rotation for quicker retrieval of the spindle needed for the next process*
- *Separate coolant for each spindle*
- *Coolant through the spindle centre*
- *Lubrication with grease or oil-air mixture*
- *Pressurised turret*
- *Single connector for data exchange between turret and cnc.*

HT 160





CIRCUITO OLIO PER BLOCCAGGIO-SBLOCCAGGIO TORRETTA
OIL CIRCUIT FOR TURRETLOCKING-RELEASE — F1

ENTRATA REFRIGERANTE UTENSILI
COOLANT TOOLS — F2

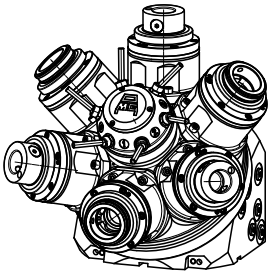
FORI FISSAGGIO TORRETTA
TURRET FIXING HOLES — F3

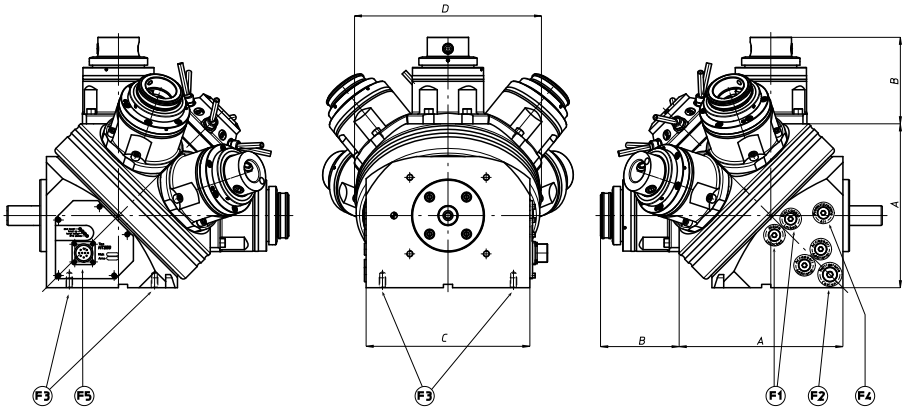
ENTRATA OLIO-ARIA
INPUT OIL-AIR — F4

CONNETTORE ELETTRICO
ELECTRIC CONNECTOR — F5

HT 200







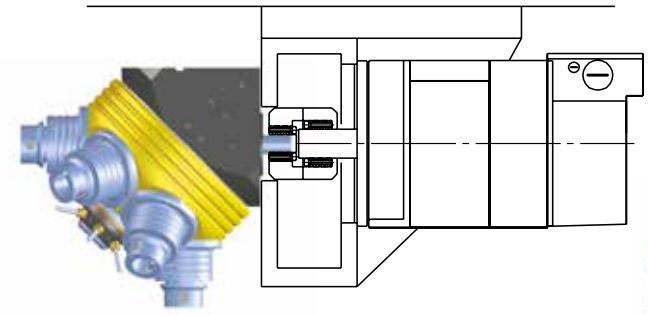
HT 250

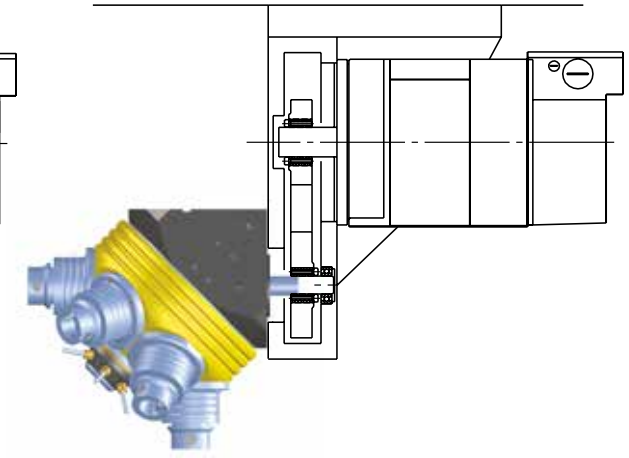


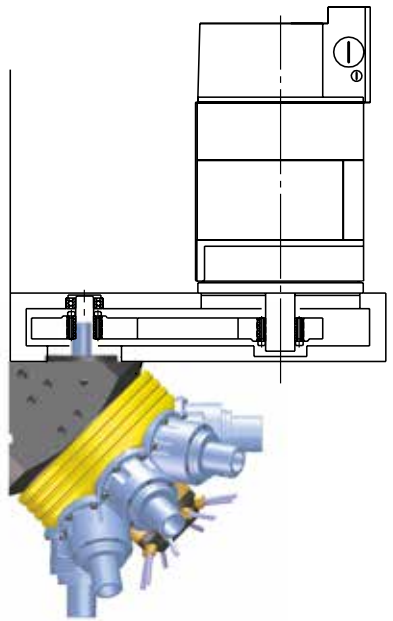
HT 360

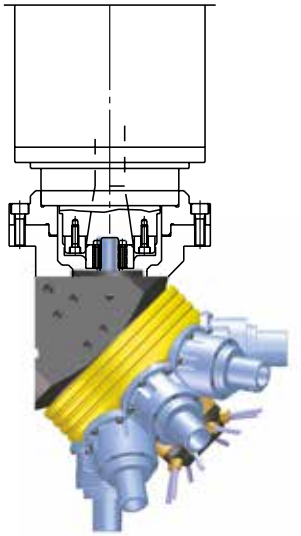


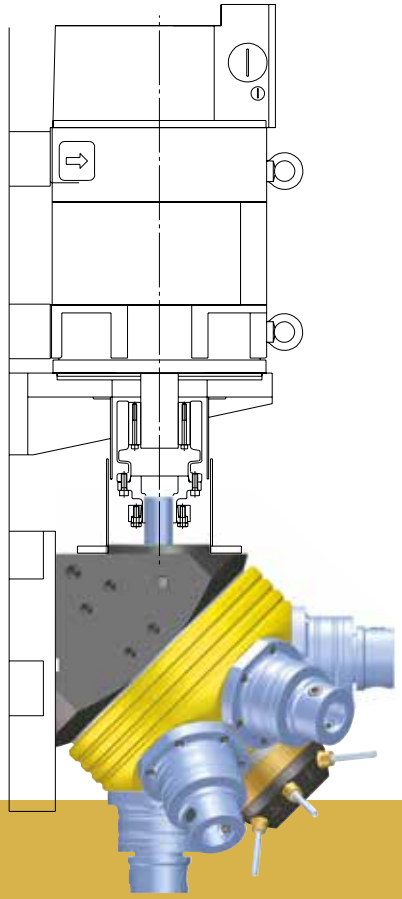
		HT 160	HT 200	HT 250	HT 360
N° DI POSIZIONI MAX *MAX NR. OF POSITION*		6	6	6•8	6•8•12
COPPIA TRASMISSIBILE AL MANDRINO *TRANSMITTING TORQUE BY SPINDLE*	Nm	80	200	300	800
N° GIRI MAX MANDRINO *MAX RPM SPINDLE*		12.000	10.000	10.000	8.000
PRECISIONE DI POSIZIONE MANDRINI *PRECISION OF SPINDLES POSITIONING*		± 3"	± 3"	± 3"	± 3"
POTENZA MOTORE *MOTOR POWER*	approx Kw	4	5	6,5	16
TEMPO DI ROTAZIONE (1/6 DI GIRO) *INDEXING TIME 1/6 OF ROTATION*	sec	0,9	1	1,1	1,5
DIAMETRO CORONA HIRTH *DIMENSION RINGS HIRTH*	mm	160	200	250	350
A		160	200	250	360
B DIPENDE DAL TIPO DI MANDRINO *TO DEPEND ON THE SPINDLE TYPE*	approx mm	70/80	100/150	100/150	120/170
C		160	200	250	350
D		180	228	290	400
TIPI DI MANDRINI DISPONIBILI *TYPE OF SPINDLE*		ABS, HSK, ER, DIN 55058			
PESO *WEIGHT*	kg	35	60	140	300

















HT

APPLICAZIONI · *APPLICATIONS*



HT 05007



HT 05209

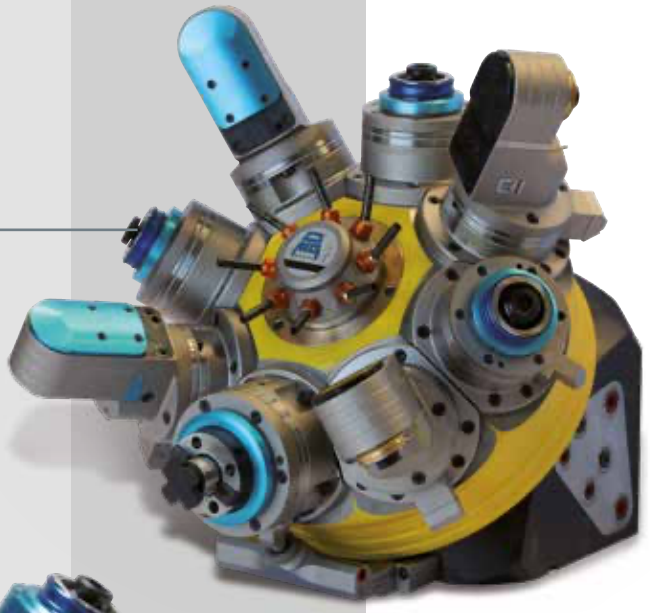


HT 31808



HT 08509

HT 08718



HT 35907



HT 07813



HT 27206

